

Koala 150 AS



ATP



Contenitore refrigerato per il trasporto di prodotti alimentari/farmaceutici a temperatura controllata

- Disponibile nelle versioni:
 - AS: con campo di regolazione delle temperature tra 0°C e +10°C;
 - ASH: con gruppo riscaldante e campo di regolazione delle temperature tra 0°C e +40°.
- Ampia apertura superiore a pozzetto, per sfruttare al meglio la capacità di carico.
- Particolarmente indicato per il trasporto di merci sfuse.
- L'isolamento offerto dalle pareti del contenitore garantisce il mantenimento della temperatura con un numero minimo di accensioni del gruppo frigorifero e ciò contribuisce a limitare il consumo energetico.
- Il gruppo frigorifero entra in funzione quando la temperatura interna è superiore rispetto a quella impostata attraverso il termostato digitale programmabile. Ciò permette di mantenere la temperatura costante anche in caso di temperature esterne molto elevate.
- Nelle versioni ASH il gruppo riscaldante entra in funzione quando la temperatura interna è inferiore rispetto a quella impostata attraverso il termostato digitale programmabile. Ciò permette di mantenere la temperatura costante anche in caso di temperature esterne molto rigide.
- Totale mantenimento della temperatura richiesta in tutte le fasi del trasporto.
- Trasportabile con mezzi tradizionali: con un solo veicolo non coibentato è possibile trasportare contemporaneamente prodotti freschi e a temperatura ambiente.
- Dotato di gruppo frigorifero a bassissimo consumo.
- Doppia alimentazione: nel corso del trasporto può essere collegato alla batteria (o batteria ausiliaria) del veicolo e, una volta a destinazione, può essere collegato alla corrente di rete.
- Prodotto con la tecnologia dello stampaggio rotazionale: contenitore e coperchio monoblocco (privi di spigoli, giunzioni e saldature).
- Completamente riciclabile al termine della vita operativa.

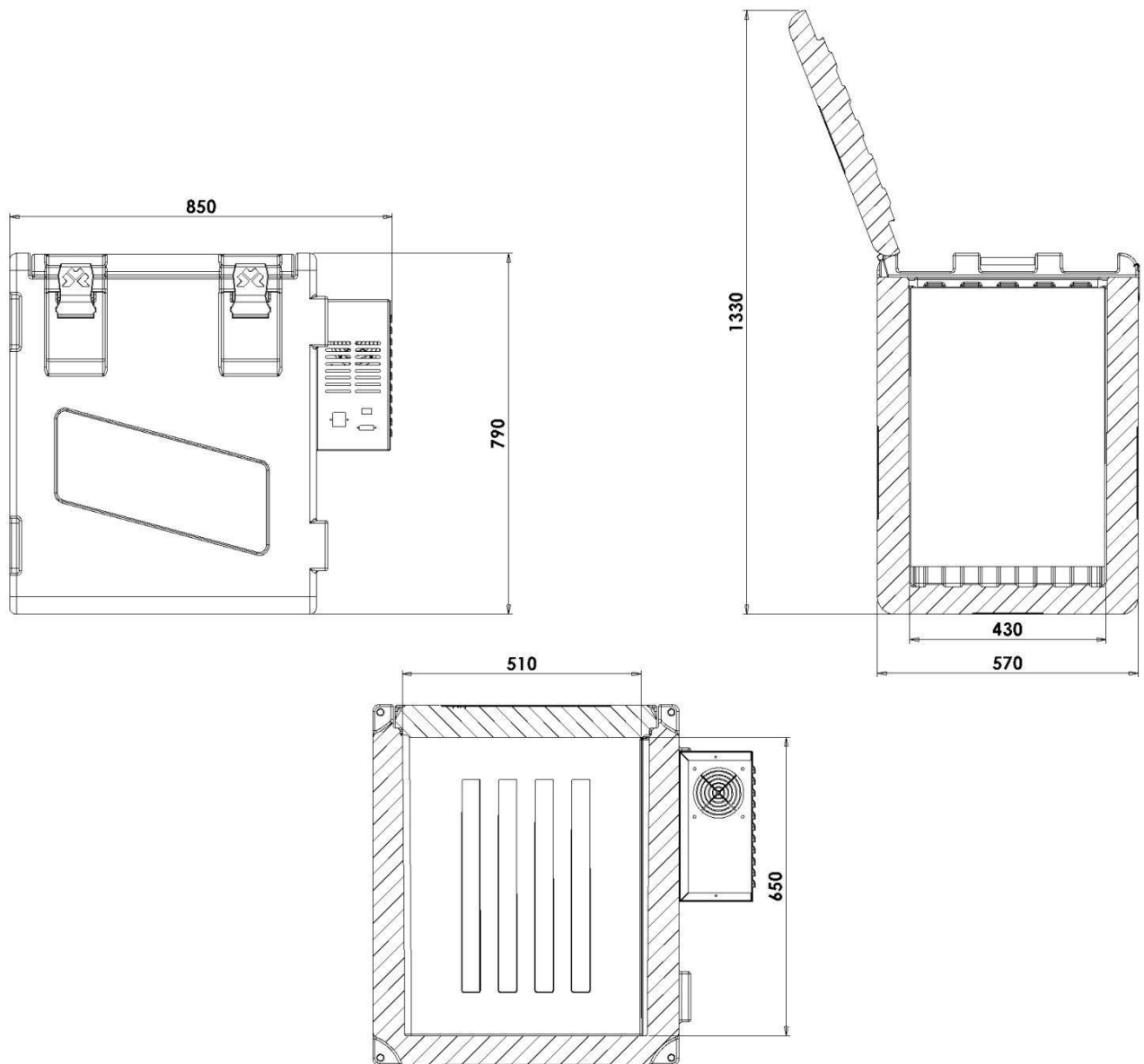
MATERIALI DI FABBRICAZIONE

Polietilene	pareti interne ed esterne del contenitore e del coperchio; adatto al contatto alimentare	Poliuretano	materiale isolante tra le pareti del contenitore e del coperchio, privo di CFC ed HCFC
Acciaio inox	maniglia sul coperchio, catenella fermo coperchio, griglia forata di protezione dell'evaporatore	Poliammide rinforzata con fibra di vetro	cerniere, chiusure
Acciaio zincato	carter	Gomma siliconica	guarnizione
Resina acetica	copri-maniglia sul coperchio		

CARATTERISTICHE

Versione AS	<ul style="list-style-type: none"> da 0°C a +10°C 	Versione ASH	<ul style="list-style-type: none"> da 0°C a +40°C
	<p>Dotato di tre cavi:</p> <p>per alimentazione a 230Vac 50-60Hz.</p>		<p>per alimentazione a 12Vdc</p> <ul style="list-style-type: none"> con terminali Anderson con terminale Anderson lato KOALA e spina accendisigari
<p>+/- 0,5 °C</p>	<p>Grado di precisione nel controllo della temperatura:</p> <ul style="list-style-type: none"> +/-0,5 °C 		<p>Protezione da cali di tensione della batteria del veicolo, in caso di discesa al di sotto del valore limite di 11V</p>
<p>GAS</p>	<p>Gas refrigerante:</p> <ul style="list-style-type: none"> R134a 		<p>Compressore ermetico con centralina elettronica di regolazione e controllo dotata di protezione per le sovratensioni</p>
	<p>Prestazioni del gruppo frigorifero garantite per utilizzo ad una temperatura ambiente:</p> <ul style="list-style-type: none"> da+10°C a +30°C 		<p>Contenitore (cassa isoterma) garantito per l'utilizzo:</p> <ul style="list-style-type: none"> da -30° a +100°C
	<p>Regolazione e controllo della temperatura con termostato digitale programmabile</p>		<p>Gruppo frigorifero dotato di evaporatore statico tipo "roll-bond"</p>
	<p>Sistema di chiusura pratico ed efficace, composto da due ganci di chiusura in materiale antiurto e da una guarnizione interna della porta facilmente smontabile</p>		<p>Guarnizione di tenuta della porta facilmente smontabile</p>
	<p>Dotato di valvola di sfiato regolabile</p>		<p>Maniglie di presa integrate in acciaio inox</p>
	<p>Struttura monoblocco, senza spigoli, giunzioni e saldature</p>		<p>Provvisto di cerniere in materiale antiurto e resistenti alle sollecitazioni</p>
	<p>Isolamento con schiuma poliuretanicca priva di CFC e HCFC</p>		<p>Carrello in acciaio zincato:</p> <ul style="list-style-type: none"> portata 200 Kg; 4 ruote in gomma anti-traccia e nucleo in PP; diam ruote: 125 mm; 4 ruote girevoli, di cui 2 con freno.
	<p>Disponibile (a richiesta) datalogger USB per registrare i dati di temperatura durante il trasporto.</p>	<p>K</p>	<p>Coefficiente globale di trasmissione termica:</p> <p>K=0,48 W/m²K.</p>

DATI TECNICI



Modello	Codice	Assorbimento nominale	Fusibili
VERSIONE AS			
Koala 150 AS da 0°C a +10°C	K150ASCSDYM0	0,35A a 230Vac 7A a 12Vdc	4A per 230Vac 15A per 12Vdc
VERSIONE ASH (con kit riscaldante)			
Koala 150 ASH da 0°C a +40°C	K150ASCSDZM0	0,35A a 230Vac 7A a 12Vdc	4A per 230Vac 15A per 12Vdc

Modello	Codice	Colore	Dim. esterne (mm)	Dim. interne (mm)	Capacità l	Peso Kg
Koala 150 AS/ASH frigo laterale, statico		melange grigio blu	850x570xh790	510x430xh650	148	37,5
ACCESSORI						
Carrello in acciaio zincato	AIB002	acciaio zincato	670x575xh235			11
Portaschede a libro dimensione A5	AMC106	trasparente	242xh157	148xh210 -A5-		
AOD007/C						



Via Savigliano 34 - 12030 Monasterolo di Savigliano (CN)
 Tel. +39 0172812600 - Fax +39 017285991 - info@melform.com
 GPS: Lat 44.681363 - Long 7.624809

www.melform.com

31988c01d5b75730b7ad0a4144fed10c200ad9acf2b0b1e09f072657e483f916