

Koala 160 AS



Kit ruote disponibile a richiesta →

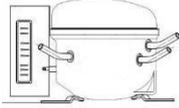
Contenitore refrigerato per il trasporto di prodotti alimentari/farmaceutici a temperatura controllata

- Disponibile nelle versioni:
 - AS: con campo di regolazione delle temperature tra -25°C e +10°C;
 - ASH: con gruppo riscaldante e campo di regolazione delle temperature tra -25°C e +40°.
- Ideale trasporti di ingenti quantità.
- L'isolamento offerto dalle pareti del contenitore, garantisce il mantenimento della temperatura con un numero minimo di accensioni del gruppo frigorifero e ciò contribuisce a limitare il consumo energetico.
- Il gruppo frigorifero entra in funzione quando la temperatura interna è superiore rispetto a quella impostata attraverso il termostato digitale programmabile. Ciò permette di mantenere la temperatura costante anche in caso di temperature esterne molto elevate.
- Nelle versioni ASH il gruppo riscaldante entra in funzione quando la temperatura interna è inferiore rispetto a quella impostata attraverso il termostato digitale programmabile. Ciò permette di mantenere la temperatura costante anche in caso di temperature esterne molto rigide.
- Totale mantenimento della temperatura richiesta in tutte le fasi del trasporto.
- Trasportabile con mezzi tradizionali: con un solo veicolo non coibentato è possibile trasportare contemporaneamente prodotti freschi, surgelati e a temperatura ambiente.
- Dotato di gruppo frigorifero a bassissimo consumo.
- Doppia alimentazione: nel corso del trasporto può essere collegato alla batteria (o batteria ausiliaria) del veicolo e, una volta a destinazione, può essere collegato alla corrente di rete.
- Prodotto con la tecnologia dello stampaggio rotazionale: contenitore e coperchio monoblocco (privi di spigoli, giunzioni e saldature).
- Completamente riciclabile al termine della vita operativa.

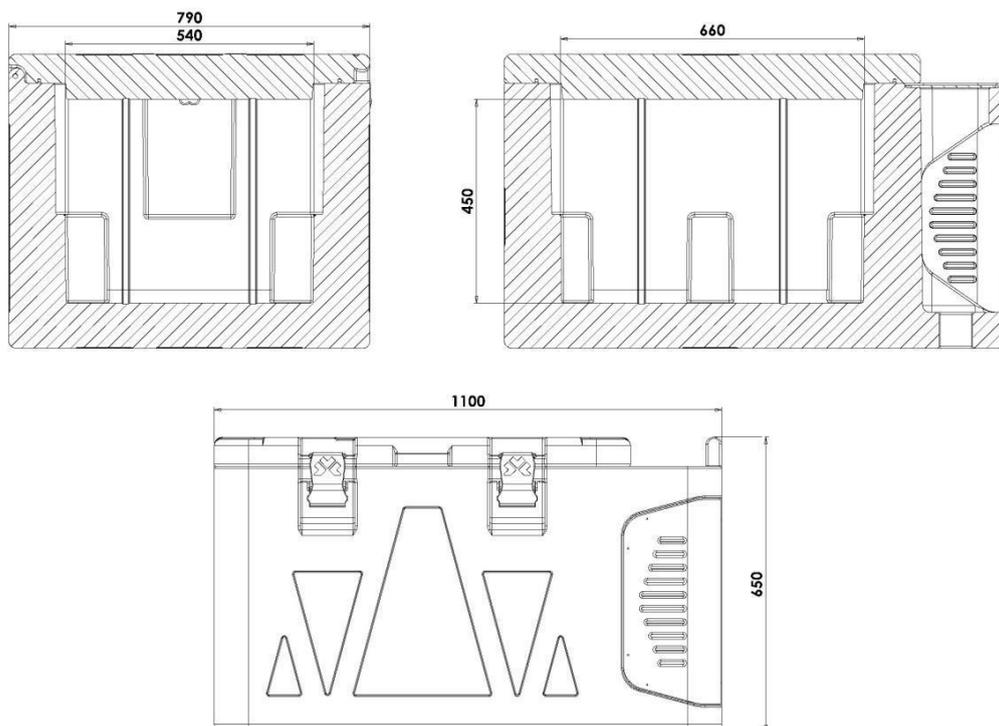
MATERIALI DI FABBRICAZIONE

Polietilene	pareti interne ed esterne del contenitore e del coperchio; adatto al contatto alimentare	Poliuretano	materiale isolante tra le pareti del contenitore e del coperchio, privo di CFC ed HCFC
Gomma siliconica	guarnizione	Poliammide e fibra di vetro	chiusure
Alluminio	carter, pannello di comando	Acciaio inox	maniglie di presa

CARATTERISTICHE

<p>Versione AS</p>	<ul style="list-style-type: none"> • da 0°C a +10°C • da -18°C a +10°C • da -25°C a +10°C 	<p>Versione ASH</p>	<ul style="list-style-type: none"> • da 0°C a +40°C • da -18°C a +40°C • da -25°C a +40°C
	<p>Dotato di tre cavi:</p> <p>per alimentazione a 230Vac 50-60Hz.</p>		<p>per alimentazione a 12Vdc</p> <ul style="list-style-type: none"> • con terminali Anderson • con terminale Anderson lato KOALA e spina accendisigari
<p>+/- 0,5 °C</p>	<p>Grado di precisione nel controllo della temperatura:</p> <ul style="list-style-type: none"> • +/-0,5 °C 		<p>Protezione da cali di tensione della batteria del veicolo, in caso di discesa al di sotto del valore limite di 11V</p>
	<p>Prestazioni del gruppo frigorifero garantite per utilizzo ad una temperatura ambiente:</p> <ul style="list-style-type: none"> • da +10°C a +30°C 		<p>Contenitore (cassa isoterma) garantito per l'utilizzo:</p> <ul style="list-style-type: none"> • da -30° a +100°C
<p>GAS</p>	<p>Gas refrigerante: R134a</p>		<p>Compressore ermetico con centralina elettronica di regolazione e controllo dotata di protezione per le sovratensioni</p>
	<p>Regolazione e controllo della temperatura con termostato digitale programmabile</p>		<p>Gruppo frigorifero dotato di evaporatore statico tipo "roll-bond"</p>
	<p>Guarnizione di tenuta del coperchio facilmente smontabile</p>		<p>Maniglie di presa integrate in acciaio inox</p>
	<p>Cerniera integrata nel contenitore</p>		<p>Ganci di chiusura Melform in materiale antiurto</p>
	<p>Griglia di protezione dell'evaporatore realizzata in filo metallico plastificato</p>		<p>Struttura monoblocco, senza spigoli, giunzioni e saldature</p>
	<p>Isolamento con schiuma poliuretana priva di CFC e HCFC</p>		<p>Disponibile (a richiesta) datalogger USB per registrare i dati di temperatura durante il trasporto</p>
	<p>Kit ruote disponibile a richiesta (n.2 ruote fisse e n.2 ruote girevoli con freno d.125mm; battistrada in gomma, nucleo in poliammide, supporto in acciaio zincato).</p>		

DATI TECNICI



Modello	Codice	Assorbimento nominale	Fusibili			
VERSIONE AS						
Koala 160 AS da 0°C a +10°C	K160ASISDYM0	0,62A a 230Vac 12A a 12Vdc	4A per 230Vac 25A per 12Vdc			
Koala 160 AS da -18°C a +10°C	K160ASISCYM0	0,62A a 230Vac 12A a 12Vdc	4A per 230Vac 25A per 12Vdc			
Koala 160 AS da -25°C a +10°C	K160ASISBYM0	0,62A a 230Vac 12A a 12Vdc	4A per 230Vac 25A per 12Vdc			
VERSIONE ASH (con kit riscaldante)						
Koala 160 ASH da 0°C a +40°C	K160ASISDZM0	0,62A a 230Vac 12A a 12Vdc	4A per 230Vac 25A per 12Vdc			
Koala 160 ASH da -18°C a +40°C	K160ASISCZM0	0,62A a 230Vac 12A a 12Vdc	4A per 230Vac 25A per 12Vdc			
Koala 160 ASH da -25°C a +40°C	K160ASISBZM0	0,62A a 230Vac 12A a 12Vdc	4A per 230Vac 25A per 12Vdc			
Modello	Codice	Colore	Dim. esterne (mm)	Dim. interne (mm)	Capacità l	Peso Kg
Koala 160 AS/ASH		melange grigio blu	790x1100xh650	540x660xh450	162	59
ACCESSORI						
Kit ruote	RRI070		diam. 125mm			