

Contenitore refrigerato per il trasporto di prodotti farmaceutici/alimentari a temperatura controllata

- Disponibile nelle versioni:
 - AS: con campo di regolazione delle temperature tra -25°C e +10°C;
 - ASH: con gruppo riscaldante e campo di regolazione delle temperature tra -25°C e +40°.
- L'isolamento offerto dalle pareti del contenitore garantisce il mantenimento della temperatura con un numero minimo di accensioni del gruppo frigorifero e ciò contribuisce a limitare il consumo energetico
- Facilmente trasportabile in automobile e molto maneggevole grazie alle misure e al peso contenuti.
- Il gruppo frigorifero entra in funzione quando la temperatura interna è superiore rispetto a quella impostata attraverso il termostato digitale programmabile. Ciò permette di mantenere la temperatura costante anche in caso di temperature esterne molto elevate.
- Nelle versioni ASH il gruppo riscaldante entra in funzione quando la temperatura interna è inferiore rispetto a quella impostata attraverso il termostato digitale programmabile. Ciò permette di mantenere la temperatura costante anche in caso di temperature esterne molto rigide.
- Totale mantenimento della temperatura richiesta in tutte le fasi del trasporto.
- Trasportabile con mezzi tradizionali: con un solo veicolo non coibentato è possibile trasportare contemporaneamente prodotti freschi, surgelati e a temperatura ambiente.
- Dotato di gruppo frigorifero a bassissimo consumo.
- Doppia alimentazione: nel corso del trasporto può essere collegato alla batteria (o batteria ausiliaria) del veicolo e, una volta a destinazione, può essere collegato alla corrente di rete.
- Prodotto con la tecnologia dello stampaggio rotazionale: contenitore e coperchio monoblocco (privi di spigoli, giunzioni e saldature).
- Completamente riciclabile al termine della vita operativa.

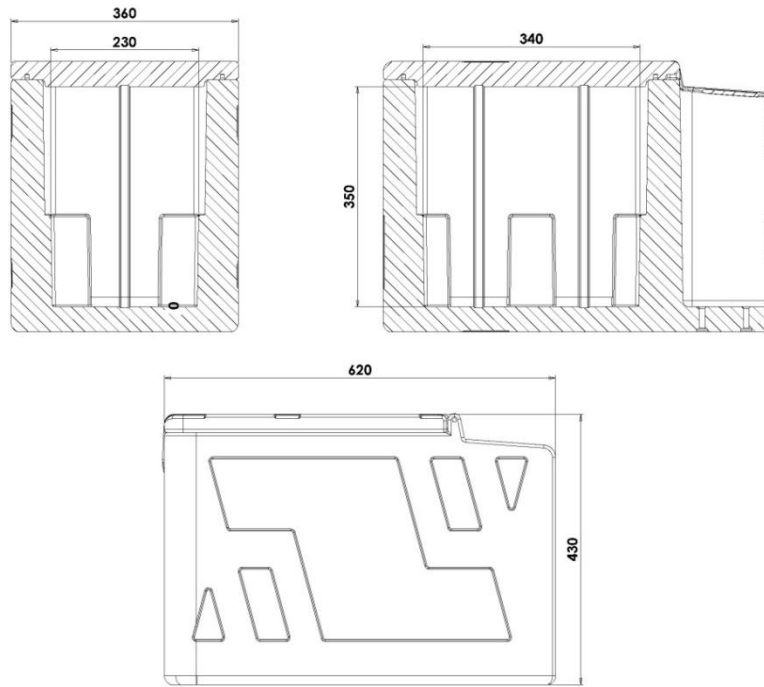
MATERIALI DI FABBRICAZIONE

Polietilene	pareti interne ed esterne del contenitore e del coperchio; adatto al contatto alimentare	Poliuretano	materiale isolante tra le pareti del contenitore e del coperchio, privo di CFC ed HCFC
Gomma siliconica	guarnizione	Poliamide e fibra di vetro	chiusura
Alluminio	carter		

CARATTERISTICHE

<p>Versione AS</p>	<ul style="list-style-type: none"> • da 0°C a +10°C • da -18°C a +10°C • da -25°C a +10°C 	<p>Versione ASH</p>	<ul style="list-style-type: none"> • da 0°C a +40°C • da -18°C a +40°C • da -25°C a +40°C
<p>+/- 0,5 °C</p>	<p>Grado di precisione nel controllo della temperatura:</p> <ul style="list-style-type: none"> • +/-0,5 °C 		<p>Protezione da cali di tensione della batteria del veicolo, in caso di discesa al di sotto del valore limite di 11V</p>
	<p>Dotato di tre cavi:</p> <p>per alimentazione a 230Vac 50-60Hz</p>		<p>per alimentazione a 12Vdc</p> <ul style="list-style-type: none"> • con terminali Anderson • con terminale Anderson lato KOALA e spina accendisigari
	<p>Compressore ermetico con centralina elettronica di regolazione e controllo dotata di protezione per le sovratensioni</p>	<p>GAS</p>	<p>Gas refrigerante:</p> <ul style="list-style-type: none"> • R134a
	<p>Prestazioni del gruppo frigorifero garantite per utilizzo ad una temperatura ambiente:</p> <ul style="list-style-type: none"> • da +10°C a +30°C 		<p>Contenitore (cassa isoterma) garantito per l'utilizzo:</p> <ul style="list-style-type: none"> • da -30° a +100°C
	<p>Regolazione e controllo della temperatura con termostato digitale programmabile</p>		<p>Gruppo frigorifero dotato di evaporatore statico tipo "roll-bond"</p>
	<p>Disponibile (a richiesta) datalogger USB per registrare i dati di temperatura durante il trasporto</p>		<p>Maniglie di presa integrate nel corpo del contenitore</p>
	<p>Cerniera integrata nel contenitore</p>		<p>Gancio di chiusura Melform in materiale antiurto</p>
	<p>Griglia di protezione dell'evaporatore realizzata in filo metallico plastificato</p>		<p>Guarnizione di tenuta del coperchio facilmente smontabile</p>
	<p>Struttura monoblocco, senza spigoli, giunzioni e saldature</p>		<p>Isolamento con schiuma poliuretanicca priva di CFC e HCFC</p>

DATI TECNICI



Modello	Codice	Assorbimento nominale	Fusibili			
VERSIONE AS						
Koala 32 AS da 0°C a +10°C	K32ASISDYM0	0,35A a 230Vac 7A a 12Vdc	4A per 230Vac 15A per 12Vdc			
Koala 32 AS da -18°C a +10°C	K32ASISCYM0	0,35A a 230Vac 7A a 12Vdc	4A per 230Vac 15A per 12Vdc			
Koala 32 AS da -25°C a +10°C	K32ASISBYM0	0,62A a 230Vac 12A a 12Vdc	4A per 230Vac 25A per 12Vdc			
VERSIONE ASH (con kit riscaldante)						
Koala 32 ASH da 0°C a +40°C	K32ASISDZM0	0,35A a 230Vac 7A a 12Vdc	4A per 230Vac 15A per 12Vdc			
Koala 32 ASH da -18°C a +40°C	K32ASISCZM0	0,62A a 230Vac 12A a 12Vdc	4A per 230Vac 25A per 12Vdc			
Koala 32 ASH da -25°C a +40°C	K32ASISBZM0	0,62A a 230Vac 12A a 12Vdc	4A per 230Vac 25A per 12Vdc			
Modello	Codice	Colore	Dim. esterne (mm)	Dim. interne (mm)	Capacità l	Peso Kg
Koala 32 AS/ASH		melange grigio blu	360x620xh430	230x340xh350	27	21



Via Savigliano 34 - 12030 Monasterolo di Savigliano (CN)
 Tel. +39 0172812600 - Fax +39 017285991 - info@melform.com
 GPS: Lat 44.681363 - Long 7.624809

www.melform.com Koala32_Apertura Superiore_Contenitore_Isotermico_Refrigerato_Farma_Rev0_IT.Docx