

KOALA GREEN 1000 AF



Contenitore refrigerato ad alimentazione autonoma con batteria estraibile

- Disponibile nelle versioni:
 - AF: con campo di regolazione delle temperature **-18°C +10°C**;
 - AFH: con gruppo riscaldante e campo di regolazione delle temperature **-18°C +40°C**.
- Disponibile con batteria LiFePO4 da 100Ah o da 120Ah.
- La batteria può essere ricaricata collegando il Koala Green alla normale corrente di rete 230Vac per circa 8/10h. In alternativa, un pratico sportello consente di estrarre la batteria dal gruppo frigo e ricaricarla con apposito alimentatore esterno.
- La batteria LiFePO4 accumula l'energia necessaria per l'alimentazione del gruppo frigorifero. Una volta ricaricata, la batteria conferisce autonomia al contenitore. La durata dell'autonomia dipende dall'ampereaggio della batteria, dalle caratteristiche del contenitore refrigerato, dall'entità del carico, dalla temperatura di settaggio e dalla temperatura ambiente.
- L'isolamento offerto dalle pareti del contenitore garantisce il mantenimento della temperatura con un numero minimo di accensioni del gruppo frigorifero e ciò contribuisce a limitare il consumo energetico.
- Il gruppo frigorifero entra in funzione quando la temperatura interna è superiore rispetto a quella impostata attraverso il termostato digitale programmabile. Ciò permette di mantenere la temperatura costante anche in caso di temperature esterne elevate.
- Nelle versioni AFH il gruppo riscaldante entra in funzione quando la temperatura interna è inferiore rispetto a quella impostata attraverso il termostato digitale programmabile. Ciò permette di mantenere la temperatura costante anche in caso di temperature esterne rigide.
- Totale mantenimento della temperatura richiesta in tutte le fasi del trasporto.
- Dotato di gruppo frigorifero a basso consumo.
- Alimentabile a 230Vac, per mezzo della normale corrente di rete.
- Prodotto con la tecnologia dello stampaggio rotazionale: contenitore e porta monoblocco (privi di spigoli, giunzioni e saldature).
- **Completamente riciclabile** al termine della vita operativa.










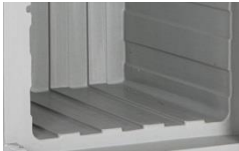


MATERIALI DI FABBRICAZIONE

Polietilene	pareti interne ed esterne del contenitore e della porta; adatto al contatto alimentare	Poliuretano	materiale isolante tra le pareti del contenitore e della porta, privo di CFC ed HCFC
Gomma siliconica	guarnizione	Gomma e poliammide	ruote (battistrada in gomma e nucleo in poliammide)
Acciaio zincato	carter, aste cerniera, piastre collegamento aste cerniera, supporto ruote	Acciaio inox	maniglie di movimentazione, maniglia di chiusura, asta interna della porta
Polipropilene	cerniere		

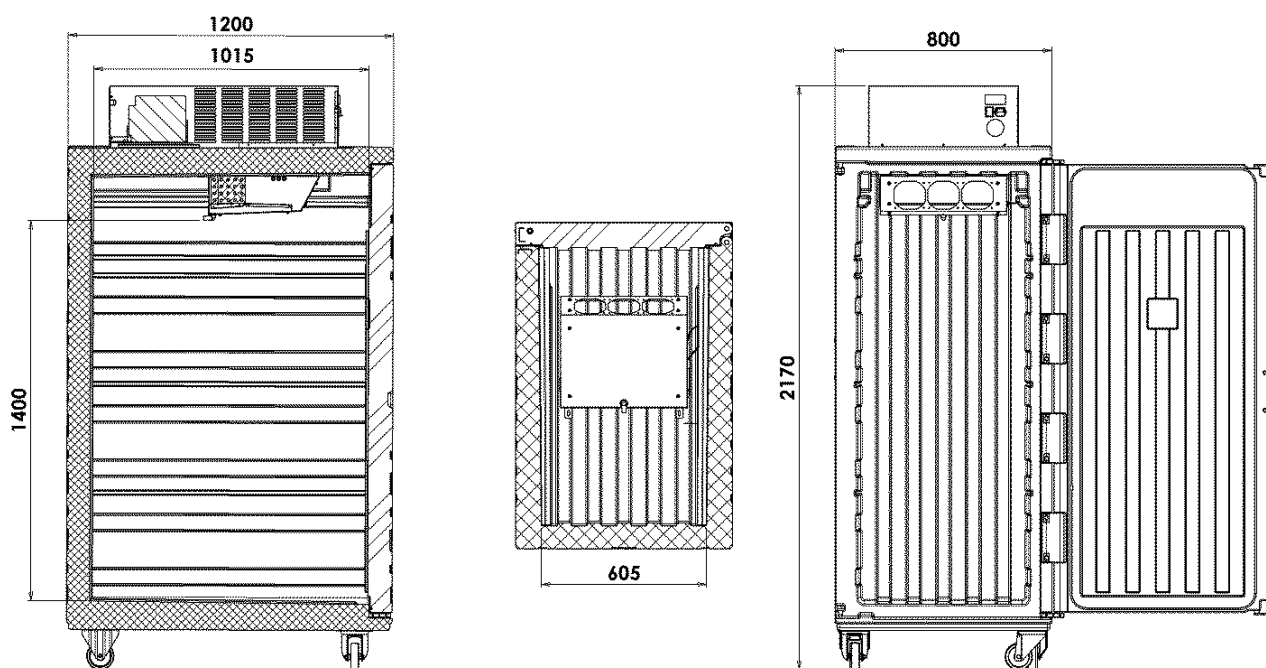
CARATTERISTICHE

<p>Versione AF</p>	<ul style="list-style-type: none"> • 0°C +10°C • -18°C +10°C 	<p>Versione AFH</p>	<ul style="list-style-type: none"> • 0°C +40°C • -18°C +40°C
<p>+/- 0,5 °C</p>	<p>Grado di precisione nel controllo della temperatura: +/-0,5 °C</p>		<p>Prestazioni del gruppo frigorifero garantite per utilizzo ad una temperatura ambiente: +10°C +30°C</p>
	<p>Contenitore (cassa isoterma) garantito per l'utilizzo: -30° +100°C</p>	<p>GAS REFRIGERANTE</p>	<p>R452A</p>
	<p>Dotato di cavo per alimentazione a 230Vac 50-60Hz del gruppo frigo e per ricarica della batteria</p>		<p>Batteria estraibile per una facile sostituzione e ricarica tramite apposito alimentatore esterno</p>
	<p>Il sistema di ventilazione assicura una maggiore velocità ed uniformità di diffusione del freddo e del caldo all'interno del contenitore</p>		<p>Compressore ermetico con centralina elettronica di regolazione e controllo dotata di protezione per le sovratensioni</p>
	<p>Regolazione e controllo della temperatura con termostato digitale programmabile</p>		<p>L'indicatore della batteria consente di visualizzare:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Tensione batteria (V) • Corrente (A) in entrata/uscita • Potenza (W) in entrata/uscita • Amperora (Ah) consumati • Stato di carica (%) • Autonomia residua (h)
	<p>Isolamento con schiuma poliuretanicca priva di CFC e HCFC</p>		<p>4 sedi per l'alloggiamento di griglie posizionate a 385/785/1185/1250mm dal fondo del contenitore Griglie disponibili a richiesta</p>

CARATTERISTICHE

	<p>Maniglia di chiusura in acciaio inox con tasto a sblocco; predisposta per l'utilizzo di sistema antimanomissione</p>		<p>Struttura monoblocco, senza spigoli, giunzioni e saldature</p>
	<p>Dotato di 4 ruote gommatae di diametro 125 mm (2 fisse e 2 girevoli di cui una dotata di freno). Piastra di supporto ruote integrata nel contenitore</p>		<p>Possibilità di inserimento di:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Pallet con telaio in acciaio zincato a 6 piedi di h 120 mm - 4 piedi in acciaio zincato h 120mm
	<p>Portaschede (a richiesta) per l'identificazione del contenuto o della destinazione. Adatto a documenti di formato A5</p>		<p>Sistema di cerniere a doppio perno. Migliore stabilità della porta nel tempo</p>
	<p>Porta apribile fino a 270° con fermo - porta a linguetta</p>		<p>Guarnizione di tenuta della porta facilmente smontabile</p>
	<p>Asta in acciaio inox a 2 ganci integrata all'interno della porta</p>		<p>Scanalature interne per favorire la buona circolazione dell'aria</p>
	<p>Disponibile a richiesta datalogger USB per registrare i dati di temperatura durante il trasporto</p>		<p>Disponibile a richiesta modulo EVlink con interfaccia bluetooth</p>

DATI TECNICI



Modello frigo tetto ventilato

MODELLO	Codice	Ass. Nom. a 230Vac [A]	Fusibile 230Vac [A]	Dim. esterne [mm]	Dim. interne [mm]	Peso [kg]
VERSIONE AF						
Koala Green 1000 AF frigo tetto ventilato 0°C +10°C	K1000AFTVDYM1	1A	4A	800X1200Xh2170	605x1015xh1350	164
Koala Green 1000 AF frigo tetto ventilato -18°C +10°C	K1000AFTVCYM1	1A	4A	800X1200Xh2170	605x1015xh1350	164
VERSIONE AFH (con kit riscaldante)						
Koala Green 1000 AFH frigo tetto ventilato 0°C +40°C	K1000AFTVDZM1	1A	4A	800X1200Xh2170	605x1015xh1350	164
Koala Green 1000 AFH frigo tetto ventilato -18°C +40°C	K1000AFTVCZM1	1A	4A	800X1200Xh2170	605x1015xh1350	164

BATTERIA		Codice	Peso [kg]		
Batteria 100Ah	EPKIT100	14.5			
Batteria 120Ah	EPKIT120	14.5			
ACCESSORI		Codice	Dim. esterne [mm]	Dim. interne [mm]	Peso [kg]
Portaschede	AMC101	173xh200	148xh210 -A5-		
Griglia in acciaio	AEA023	647x990xh16			5
Griglia ribaltabile in acciaio	AEA029	647x990xh25			6
Kit supplementare batteria 100Ah	BATT100AH				
Kit supplementare batteria 120Ah	BATT120AH				
Caricabatteria 10A	CHARGER10A				
Caricabatteria 20A	CHARGER20A				



Via Savigliano 34 - 12030 Monasterolo di Savigliano (CN) Italy
 Tel. +39 0172812600 - info@melform.com
www.melform.com